# ② 公開特許公報(A) 平4-68095

⑤Int. Cl. 5 C 11 D 10/02 B 23 K 1/00 // H 05 K 3/26 (C 11 D 10/02 1:722 1:74 3:20 識別記号 广内整理番号

43公開 平成4年(1992)3月3日

Y 8827-4H 9154-4E 6736-4E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

69発明の名称

フラツクス洗浄剤

②特 願 平2-179505

②出 願 平2(1990)7月9日

**@発明者 松本** 

3: 28 3: 34)

勝男

神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成工業株

式会社内

勿出 願 人

旭化成工業株式会社

大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

個代 理 人 弁理士 渡辺 一雄

明 細 書

1. 発明の名称

フラックス洗浄剤

- 2. 特許請求の範囲
  - 1.(1) ノニオン系界面活性剤、及び
    - (2) N-メチルピロリドン、2-ピロリドン、 ャーブチロラクトン、ジメチルスルホキシド、 スルホラン、炭酸プロピレンの中から選ばれる一種又は一種以上、

を必須成分として含むことを特徴とするフラックス洗浄剤。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ハンダ接合時にハンダと基材との接合力を強める為に塗布されるフラックスをハンダ接合後に除去する為のフラックス洗浄剤に関するものである。

[従来の技術]

従来、電気・電子産業分野では、プリント回路 又はプリント配線板製造工程において、ハンダと 基材とを強固に固着させる為に予めフラックスを 塗布している。このフラックスは、プリント回路 又はプリント配線板に残存すると導電不良或は腐 食の原因となる為、通常、ハンダ付け終了後には 有機系洗浄材によって、洗浄除去されている。こ の洗浄剤として、従来からフロン113或はメチル クロロホルムが使用されてきている。これらの答 剤はフラックスに対する溶解力が大きく、不燃性 であることから広範囲に使用されている。

[発明が解決しようとしている課題]

しかし、社会的な環境問題に対する意識の高まりの中で環境破壊性物質の大気及び水系への排出規制の動きが出てきている。例えば、フロン系溶剤(特定フロン5種:CFC11、CFC12、CFC113、CFC 114、CFC115)やメチルクロロホルムは、オゾン層破壊物質として、その使用が制限されつつある。

かかる状況において、フロン113 或はメチルクロロホルムを使用している産業界では、一日も早く、これら溶剤に代わるフラックス洗浄剤が求められているのが実状である。

[課題を解決する為の手段]

本発明者らは、フラックス洗浄剤に用いられるフロン113 或はメチルクロロホルムに代わる洗浄剤の研究を重ねた結果、ノニオン系界面活性剤、及びNーメチルピロリドン、2ーピロリドン、ャーブチロラクトン、ジメチルスルホキシドの中含選ばれる一種又一種以上を必須成分としてかりまずれるのでは、従来のフラックス洗浄剤(フロン113及びメチルクロホルム)に匹敵する程の高い洗浄性能及び仕上がり性の良さを示す洗浄剤であることを見出し、この知見に基づいて本発明をなすに至った。

すなわち、本発明は、

- (1) ノニオン系界面活性剤、及び

を必須成分として含むことを特徴とするフラックス洗浄剤である。

ーテル或はポリオキシエチレン脂肪酸エステル等のポリオキシエチレン系のノニオン系界面活性剤が一種類以上含まれる組み合わせが用いられる。ポリオキシエチレン系のノニオン系界面活性剤におけるエチレンオキサイド部分の付加モル数は3~40が好ましく、より好ましくは10~20である。

本発明に用いるN-メチルピロリドン、2-ピロリドン、7-ブチロラクトンジメチルスルホキシド、スルホラン、炭酸プロピレンの中から選ばれる一種又は一種以上の物質の濃度は、50~99重量%の範囲にあることが好ましい。

本発明における必須成分の組み合わせは、被洗物の材質及び形態、汚れの種類等に応じて、任意に変えることが可能である。必須成分の内、どちらか一方でも欠けると、フラックス洗浄性能或は水リンス性が悪くなることによる仕上がりの悪化が起こる。又、必須成分2種類の組み合わせによって初めて環境に対して安全で、しかも労働衛生上も問題がなく、従来のフロン系及び塩素系のフ

本発明に用いるノニオン系界面活性剤の濃度は、 1~30重量%の範囲にあることが好ましい。

本発明に用いるノニオン界面活性剤としては、 例えば、ポリオキシエチレンラウリルエーテル、 ポリオキシエチレンセチルエーテル、ポリオキシ エチレンステアリルエーテル、ポリオキシエチレ ンオレイルエーテル等のポリオキシエチレンアル キルエーテル:ポリオキシエチレンノニルフェニ ルエーテル、ポリオキシエチレンオクチルフェニ ルエーテル等のポリオキシエチレンアルキルフェ ニルエーテル:ポリオキシエチレンポリオキシプ ロピレンブロックポリマー、ポリオキシソルビタ ン脂肪酸エステル、ポリオキシエチレン脂肪酸エ ステル、ポリオキシエチレンアルキルアミン、ポ リオキシエチレン脂肪酸アミド等のポリオキシエ チレン誘導体;ソルビタン脂肪酸エステル、グリ セリン脂肪酸エステル等が挙げられる。これらは それぞれ単独で用いることが可能であるが、好ま しくは二種類以上の組み合わせが用いられる。

より好ましくはポリオキシエチレンアルキルエ

ラックス洗浄能力に匹敵する実用的な洗浄剤が得られるものである。更に、本発明の組成物に液の 安定性の保持や被洗物に対する安定性を向上させ る為に或は溶解力向上の為に種々の安定剤及び添加 剤を加えることが可能である。安定剤及び添加 剤としては例えば、炭化水素類、アルコール類、 エーテル類、エステル類、アセタール類、ケトン 類、脂肪酸類、ニトロアルカン類、アミン類、ベン ド類、グリコール類、アミノエタノール類、ベン ゾトリアゾール類等が挙げられる。

更に本発明の組成物にアニオン系界面活性剤や カチオン系界面活性剤を必要に応じて添加するこ とも可能である。

### 〔実施例〕

以下、本発明を実施例及び比較例によって具体 的に説明する。実施例及び比較例における洗浄方 法は次の通りである。

- 実施例における洗浄方法(第1図) -
- ① 本発明の組成物を仕込んだ超音波被洗浄機 [ヤマト科学㈱製、商品名:BRANSONIC220] 2 槽

(第一槽、第二槽)と水リンス槽 2 槽(第三槽、 第四槽)を用意し、洗浄槽の温度を 4 0 ℃とした。 尚、水リンス槽の温度は室温とした。

- ② 被洗物(ガラスエポキシ製プリント基板)に各種フラックス(タムラ製作所製、商品名:フラックスF-230V及びMH-320V)を塗布し、溶融ハンダ槽(260°)で5秒間ハンダ付け作業を行った。
- ③ 被洗物を第一槽に I 分間、続いて第二槽に I 分間浸漬して、超音波洗浄を行った。
- ④ 次に被洗物を第三槽と第四槽に各1分間、順番に浸し、それぞれ被洗物を軽く揺動させて水リンスを行った。
- ⑤ 最後に110℃に設定された乾燥機で被洗物を乾燥させた(乾燥時間5分間)。
- ⑥ オメガメーターにより、プリント基板上のイオン分残査を測定した。
- 比較例における洗浄方法(第2図)-

(揮発性溶剤を用いた場合)

① 冷却管を備えた容量1000元の硬質ガラス製洗

浄器 3 台 (第一槽、第二槽、第三槽) を用意し、 各槽に比較溶剤 3 0 0 ㎡をいれ、第一槽を沸騰槽 (比較溶剤の沸点の温度)、第二槽を冷浴槽(室 温)、第三槽を蒸気槽(比較溶剤の沸点の温度) とした。

- ② 前記の被洗物を各槽に順番に1分間浸漬した (但し、第三槽では被洗物を蒸気層へ入れただけ)。
- ③ その後、オメガメーターにより、プリント基板上のイオン分残査を測定した。

尚、比較例で高沸系溶剤を用いる場合は"実施 例にける洗浄方法"に準じた。

#### 実施例1~7

第1表に示す組成物について洗浄実験を行った。 その結果を第4表に示す。

### 比較例1,2

第2表に示す溶剤について洗浄実験を行った。 その結果を第4表に示す。

#### 比較例3~5

第3表に示す溶剤について洗浄実験を行った。 その結果を第4表に示す。

#### 第 ] 表

		27 1 32			
		組 成 (重量%)			
実施	1	N-メチルピロリドン85%/ポリオキシエチレン(5モル付加物) モノステアレート 3%/ プロピレングリコールモノステアレート7 %/ポリオキシエチレン(20モル付加物)セチルエーテル 5%			
	2	スルホラン90%/ポリオキシエチレン(20モル付加物)セチルエーテル 4%/ ポリオキシエチレン(18モル付加物)ノニルフェノールエーテル 3%/プロピレングリコールモノステアレート 3%			
	3	γ- ブチロラクトン90%/ポリオキシエチレン(10モル付加物)ラウリルエーテル 5%/ ポリオキシエチレン(18モル付加物)ノニルフェノールエーテル 5%			
例	4	炭酸プロピレン90%/ポリオキシエチレン(10モル付加物)ラウリルエーテル 4% ポリオキシエチレン(18モル付加物)ノニルフェノールエーテル 6%			
	5	ジメチルスルホキシド85%/ポリオキシエチレン(5モル付加物) モノステアレート 3%/ プロピレングリコールモノステアレート 7%/ポリオキシエチレン(20モル付加物)セチルエーテル 5%			
	6	ジメチルスルホキシド85%/ポリオキシエチレン(10モル付加物)ラウリルエーテル 5%/ ソルビタンモノステアレート 4%/ポリエチレングリコール(分子量200)モノラウレート 6%			
	7	N-メチルピロリドン60%/ドデカン80%/ポリオキシエチレン(10モル付加物)ラウリルエーテル 5%/ ポリオキシエチレン(18モル付加物)ノニルフェノールエーテル 5%			

#### 第2表

<b>6</b> 91		比較溶剤
比	1	フロン113 96%/エタノール4%
例	2	メチルクロロホルム

第3表

Ø	S)	比較溶剤
比	3	N-メチルピロリドンのみ
較	4	γ - ブチロラクトンのみ
例	5	ジメチルスルホキシドのみ

第 4 表

		уз т з	~
7 9 9	クス	残留イオン濃度	(NaCl ug/in²)
種	類	F - 2 3 0 V	MH - 3 2 0 V
	1	4.9	5.8
	2	5.8	7. 0
実	3	5.5	5.9
施	4	7.8	7. 9
例	5	6. 2	7. 1
	6	6. 7	6.8
	7	6.6	7. 0
	I	7. 3	8. 0
比	2	4 . 1	5. 4
較	3	1 4. 2	15.8
例	4	16.0	18.0
	5	1 5 . 4	1 6 . 7

## [発明の効果]

本発明のフラックス洗浄剤は、従来のフロン系 及び塩素系溶剤に匹敵する洗浄性能及び仕上がり 性の良さを有し、しかも、オゾンを破壊すること なく、更に生物分解性が高い為に、排水中に混入 した場合でも、通常の微生物処理等により容易に 分解させることが可能である。従って排水によっ て、水系環境を汚染させる心配もない。また、低 毒性及び高引火点である為、非常に安全な洗浄溶 剤である。

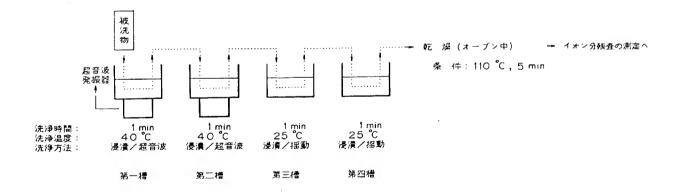
従って、本発明のフラックス洗浄剤は、実用上、 従来のフロン系及び塩素系溶剤を代替する優れた フラックス洗浄剤である。

### 4. 図面の簡単な説明

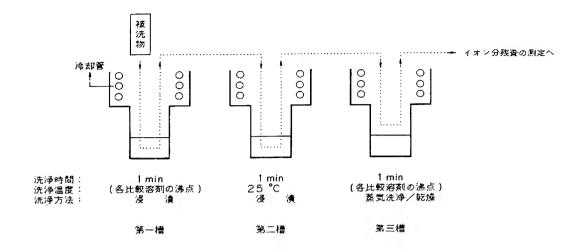
第1図は実施例の洗浄剤を用いた被洗物の洗浄 方法の概略図、第2図は比較例の揮発性溶剤を用 いた被洗物の洗浄方法の概略図である。

特許出願人 旭化成工業株式会社 代 理 人 渡 辺 一 雄

第1区



### 第2図



手続補正書(自発)

平成2年9月 // 日

特許庁長官 植 松 敏 殿

1. 事件の表示

平成2年特許願第179505号

2. 発明の名称

フラックス洗浄剤

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人 大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号 (003)旭化成工業株式会社 代表取締役 弓倉 礼 一

4. 代理人

〒100 東京都千代田区有楽町1-1-2 旭化成工業株式会社 特許部内 電話 03(507)7660 *翻訳* 

(7676) 弁理士 渡 辺 一 雄

5. 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の欄



- (1) 明細書第2頁第5行の「有機系洗浄材」を「有機系洗浄剤」に訂正する。
- (2) 同第3頁第7行の「一種又一種以上」を「一種又は一種以上」に訂正する。
- (3) 同第4頁第3行の「ノニオン界面活性剤」を「ノニオン系界面活性剤」に訂正する。
- (4) 同第5頁第9行の「ィーブチロラクトンジメ チルスルホキ」を「ィーブチロラクトン、ジメ チルスルホキ」に訂正する。
- (5) 同第6頁第19行の「超音波被洗浄機」を「超音波洗浄機」に訂正する。
- (6) 同第8頁第11行の「例にける洗浄方法"」を「例における洗浄方法"」に訂正する。

以上

